

Aanhaalmomenten CAST koppelingen

Snijring koppelingen:

Inschroef BSP/UNF/Metrisch
Wartels DKOL-DKOS
Moeren & Snijringen

JIC koppelingen:

Inschroef BSP/UNF/Metrisch
Wartels JIC
Wartels Flare

ORFS koppelingen:

Inschroef BSP/UNF/Metrisch
Wartels ORFS

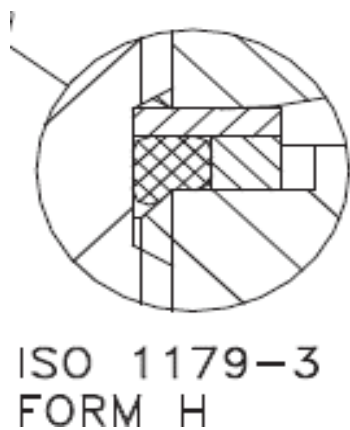
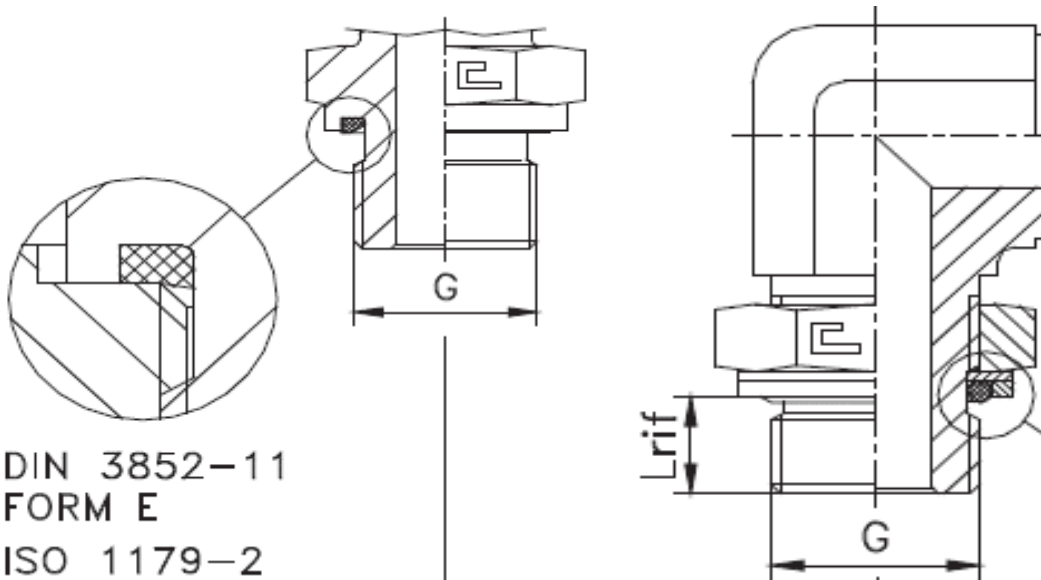
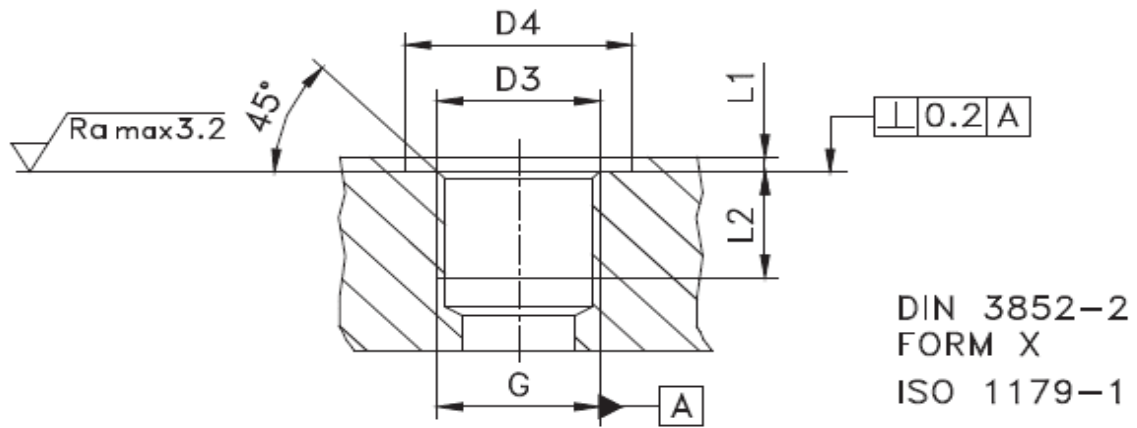
BSP koppelingen:

Inschroef BSP/UNF/Metrisch
Wartels BSP

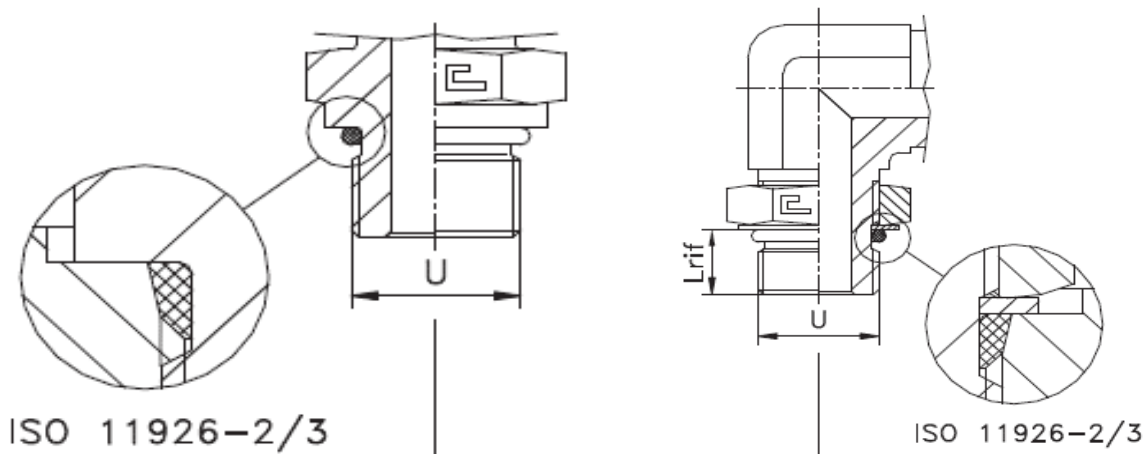
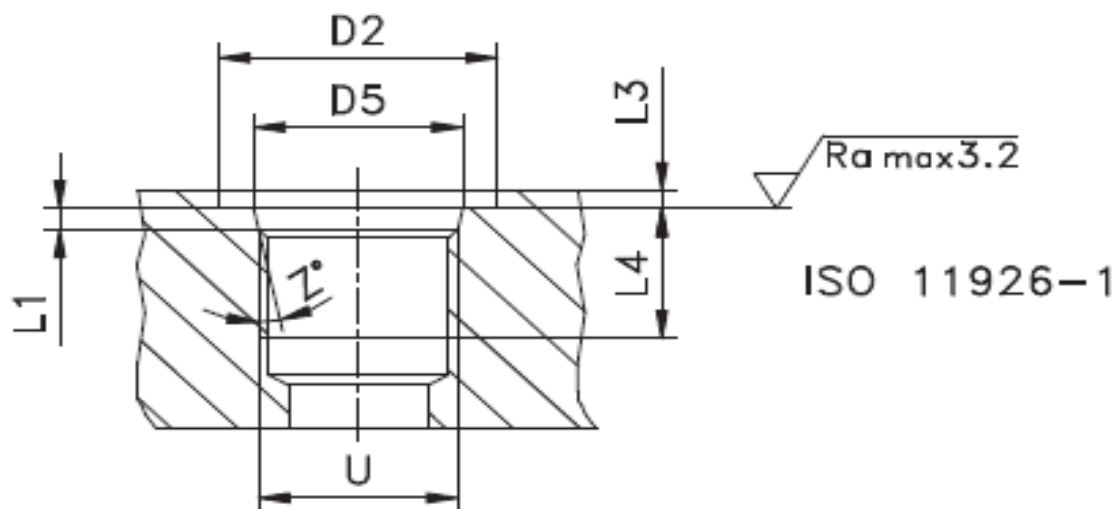
Metrische koppelingen:

Inschroef BSP/UNF/Metrisch
Wartels metrisch

BSP Binnendraad form E + H



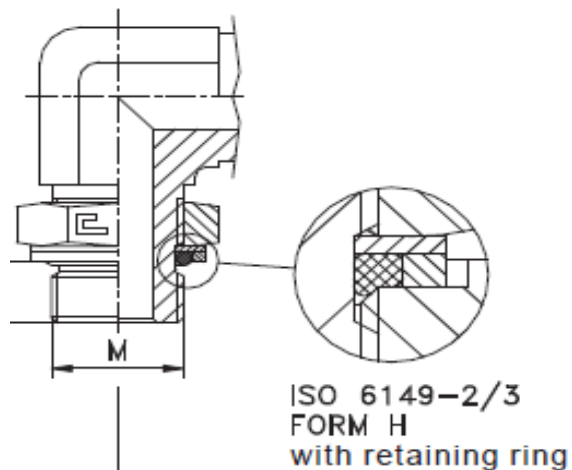
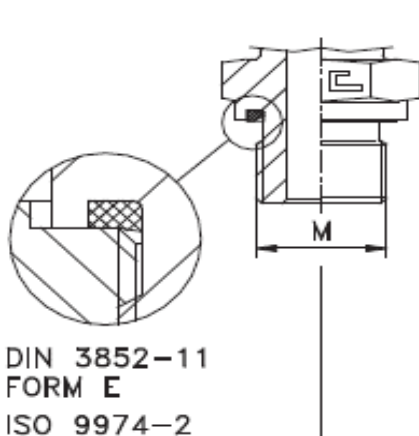
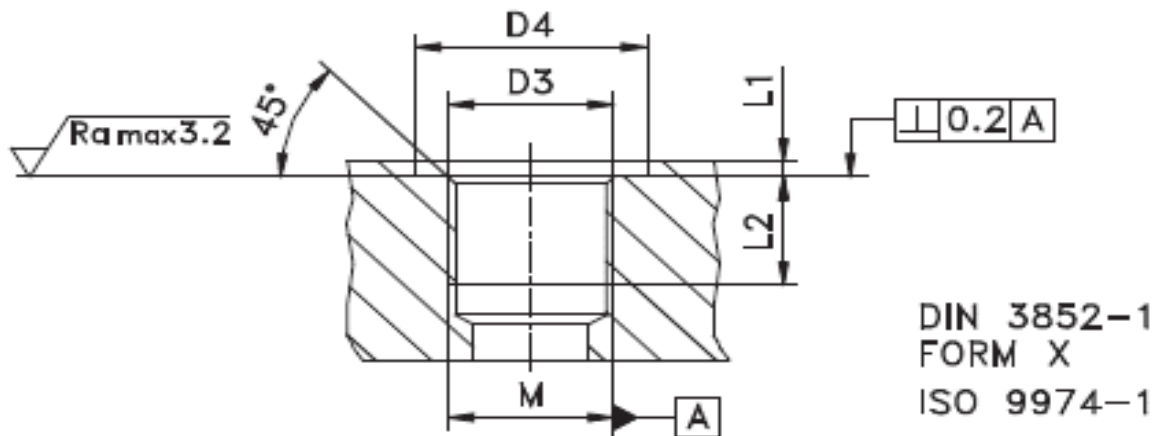
Binnendraad UNF ISO 11926-1



Let op ! Bij het inschroeven in aluminium behuizingen zij de opgegeven waardes vermindert met :

Aluminium hardheid	Aanhaalmoment-torque vermindering
HB 150	-15%
HB 125	-20%
HB 100	-30%
< HB 100	-35%

Binnendraad Metrisch



Let op ! Bij het inschroeven in aluminium behuizingen zij de opgegeven waarden vermindert met :

Aluminium hardheid	Aanhaalmoment-torque vermindering
HB 150	-15%
HB 125	-20%
HB 100	-30%
< HB 100	-35%

Inschroefkoppelingen BSP buitendraad form E + H

Serie		Aanhaal momenten in Nm. Inschroevers BSP							Aanhaal	
					D4 min. Form				Nm	
		Ø pijp	BSP draad	D3	a/b/e	G/H	L1 max	L2 min	L ref	e + h
DIN snijringkoppelingen	L	6	G 1/8	9,8	15	17,2	1	8	7,5	20
		8-10	G 1/4	13,2	20	20,7	1,5	12	10,2	45
		12	G 3/8	16,7	23	24,5	2	12	10,4	70
		15-18	G 1/2	21	28	29,6	2,5	14	13,1	85
		22	G 3/4	26,5	33	36,9	2,5	16	13,5	170
		28	G 1	33,3	41	46,1	2,5	18	14,7	330
		35	G 1 1/4	42	51	54	2,5	20	14,7	430
	42	G 1 1/2	47,9	56	60,5	2,5	22	14,7	510	
	S	6-8	G 1/4	13,2	20	20,7	1,5	12	10,2	55
		10-12	G 3/8	16,7	23	24,5	2	12	10,4	80
		14-16	G 1/2	21	28	29,6	2,5	14	13,1	110
		20	G 3/4	26,5	33	36,9	2,5	16	13,5	170
		25	G 1	33,3	41	46,1	2,5	18	14,7	330
		30	G 1 1/4	42	51	54	2,5	20	14,7	430
38		G 1 1/2	47,9	56	60,5	2,5	22	14,7	510	
JIC koppelingen	6	G 1/8	9,8	15	17,2	1	8	7,5	20	
	8-10	G 1/4	13,2	20	20,7	1,5	12	10,2	45	
	12	G 3/8	16,7	23	24,5	2	12	10,4	70	
	14-15-16	G 1/2	21	28	29,6	2,5	14	13,1	85	
	18-20	G 3/4	26,5	33	36,9	2,5	16	13,5	170	
	25	G 1	33,3	41	46,1	2,5	18	14,7	330	
	30-32	G 1 1/4	42	51	54	2,5	20	14,7	430	
	38	G 1 1/2	47,9	56	60,5	2,5	22	14,7	510	
		G 2	59,7	69	73,3	3	24		640	
ORFS koppelingen	6	G 1/8	9,8	15	17,2	1	8	7,5	20	
	8-10	G 1/4	13,2	20	20,7	1,5	12	10,2	55	
	12	G 3/8	16,6	23	24,5	2	12	10,4	80	
	14-15-16	G 1/2	21	28	29,6	2,5	14	13,1	110	
	18-20	G 3/4	26,5	33	36,9	2,5	16	13,5	170	
	22-25	G 1	33,3	41	46,1	2,5	18	14,7	330	
	28-30-32	G 1 1/4	42	51	54	2,5	20	14,7	430	
	35-38	G 1 1/2	47,9	56	60,5	2,5	22	14,7	510	

Inschroefkoppelingen Metrische buitendraad form E + H

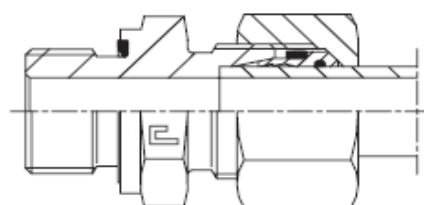
Serie		Aanhaal momenten in Nm. Inschroevers ,metrische draad							Aanhaal Nm	
		D4 min. Form								
		Ø pijp	metrische draad	D3	a/b/e	g/h	L1 max	L2 min		L ref
DIN snijringkoppelingen	L	6	M10X1	10	15	16	1	8	7,6	20
		8	M12X1,5	12	18	19	1,5	12	7,9	30
		10	M14X1,5	14	20	21	1,5	12	9,7	45
		12	M16X1,5	16	23	24	1,5	12	10,2	55
		15	M18X1,5	18	25	26	2	12	10,9	70
		18	M22X1,5	22	28	29	2,5	14	12	120
		22	M26X1,5	26	33		2,5	16		170
		28	M33X2	33	41	35	2,5	18	13,8	330
		35	M42X2	42	51	43	2,5	20	13,8	430
		42	M48X2	48	56	52	2,5	22	15,3	510
	S	6	M12X1,5	12	18	57	1,5	12	9,7	40
		8	M14X1,5	14	20	19	1,5	12	9,7	55
		10	M16X1,5	16	23	21	1,5	12	10,2	70
		12	M18X1,5	18	25	24	2	12	10,9	85
		14	M20X1,5	20	27	26	2	14	12	120
		16	M22X1,5	22	28	28	2,5	14	12	130
		20	M27X2	27	33	29	2,5	16	13,8	170
		25	M33X2	33	41	35	2,5	18	13,8	330
		30	M42X2	42	51	43	2,5	20	13,8	430
		38	M48X2	48	56	52	2,5	22	15,3	510
		38	G 1 1/2	47,9	56	57	2,5	22	14,7	510
JIC Koppelingen		6	M10X1	10	15		1	8	7,6	20
		8	M12X1,5	12	18		1,5	12	9,7	30
		10	M14X1,5	14	20		1,5	12	9,7	45
		12	M16X1,5	16	23		1,5	12	10,2	55
		14-15-16	M18X1,5	18	25		2	12	10,9	70
		14-15-16	M20X1,5	20	27		2	14	12	105
		14-15-16	M22X1,5	22	28		2,5	14	12	120
		18-20	M27X2	27	33		2,5	16	13,8	170
		22-25	M33X2	33	41		2,5	18	13,8	330
		28-30-32	M42X2	42	51		2,5	20	13,8	430
		35-38	M48X2	48	56		2,5	22	15,3	510
ORFS Koppelingen		6	M10X1	10	15		1	8	8,6	20
		8-10	M12X1,5	12	18		1,5	12	9,7	40
		8-10	M14X1,5	14	20		1,5	12	9,7	55
		12	M16X1,5	16	23		1,5	12	11,2	70
		14-15-16	M18X1,5	18	25		2	12	12,4	85
		14-15-16	M22X1,5	22	28		2,5	14	14	130
		18-20	M27X2	27	33		2,5	16	16,3	170
		22-25	M33X2	33	41		2,5	18	16,3	330
		28-30-32	M42X2	42	51		2,5	20	16,8	430
	35-38	M48X2	48	56		2,5	22	19,3	510	

Inschroefkoppelingen UNF buitendraad ISO 11926-2/3

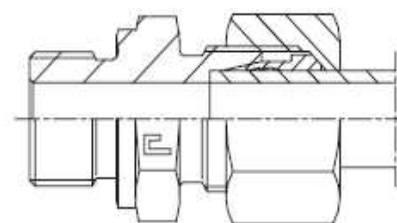
Serie		Aanhaal momenten in Nm. Inschroevers ,metrische draad							Aanhaal	
		Ø pijp	unf draad	D2 min	D5	L3 max	L4 min	L rif	Z°	Nm
DIN snijringkoppelingen	L	6	7/16-20	21	12,45	1,6	11,5	9,9	12	20
		8-10	1/2-20	23	14,05	2,4	11,5	11,5	9,9	25
		12	9/16-18	25	15,7	2,5	12,7	11,1	12	30
		15-18	3/4-16	30	20,65	2,5	14,3	12,5	15	45
		18	7/8-14	34	24	2,5	16,7	14,5	15	55
		22	1 1/16-12	41	29,2	3,3	19	16,8	15	85
		28	1 5/16-12	49	35,55	3,3	19	16,8	15	130
		35	1 5/8-12	58	43,55	3,3	19	16,5	15	170
		42	1 7/8-12	65	49,9	3,3	19	16,8	15	180
	S	6-8	1/2-20	23	14,05	2,4	11,5	11,5	9,9	25
		10-12	9/16-18	25	15,7	2,5	12,7	11,1	12	30
		14-16	3/4-16	30	20,65	2,5	14,3	12,5	15	45
		16	7/8-14	34	24	2,5	16,7	14,5	15	55
		20	1 1/16-12	41	29,2	3,3	19	16,8	15	85
		25	1 5/16-12	49	35,55	3,3	19	16,8	15	130
		30	1 5/8-12	58	43,55	3,3	19	16,5	15	170
		38	1 7/8-12	65	49,9	3,3	19	16,8	15	180
		JIC Koppelingen	6	7/16-20	21	12,45	1,6	11,5	9,9	12
8	1/2-20		23	14,05	2,4	11,5	11,5	9,9	25	
10	9/16-18		25	15,7	2,5	12,7	11,1	12	30	
12	3/4-16		30	20,65	2,5	14,3	12,5	15	45	
14-15-16	7/8-14		34	24	2,5	16,7	14,5	15	55	
18-20	1 1/16-12		41	29,2	3,3	19	16,8	15	85	
25	1 5/16-12		49	35,55	3,3	19	16,8	15	130	
30-32	1 5/8-12		58	43,55	3,3	19	16,5	15	170	
38	1 7/8-12		65	49,9	3,3	19	16,8	15	180	
ORFS Koppelingen	6	7/16-20	21	12,45	1,6	11,5	9,9	12	20	
	8-10	1/2-20	23	14,05	2,4	11,5	11,5	9,9	25	
	12	9/16-18	25	15,7	2,5	12,7	11,1	12	30	
	14-15-16	7/8-14	34	24	2,5	16,7	14,5	15	55	
	18-20	1 1/16-12	41	29,2	3,3	19	16,8	15	85	
	22-25	1 5/16-12	49	35,55	3,3	19	16,8	15	130	
	28-30-32	1 5/8-12	58	43,55	3,3	19	16,5	15	170	
	35-38	1 7/8-12	65	49,9	3,3	19	16,8	15	180	

Voormontage momenten voor snijringen (B3 & B4) & moeren

Serie	Ø pijp	schroef draad	Aanhaal moment	
			staal Nm	RVS Nm
L	6	M12X1,5	20	30
	8	M14x1,5	25	55
	10	M16X1,5	30	85
	12	M18X1,5	40	120
	15	M22X1,5	60	130
	18	M26X1,5	90	220
	22	M30X2	170	320
	28	M36X2	210	500
	35	M45X2	360	970
	42	M52X2	490	1110
S	6	M14x1,5	25	45
	8	M16X1,5	30	55
	10	M18X1,5	40	90
	12	M20X1,5	50	105
	14	M22X1,5	70	150
	16	M24X1,5	80	180
	20	M30X2	140	340
	25	M36X2	230	530
	30	M45X2	300	610
	38	M52X2	430	850



Assembly of B4 ring on fitting body



Assembly of B3 ring on fitting body

Note-attentie !!

De waarden in de tabellen zijn gebaseerd op theoretische waarden van testen door de fabrikant. Deze kunnen variëren m.b.t. toepassen op de gebruikte componenten.

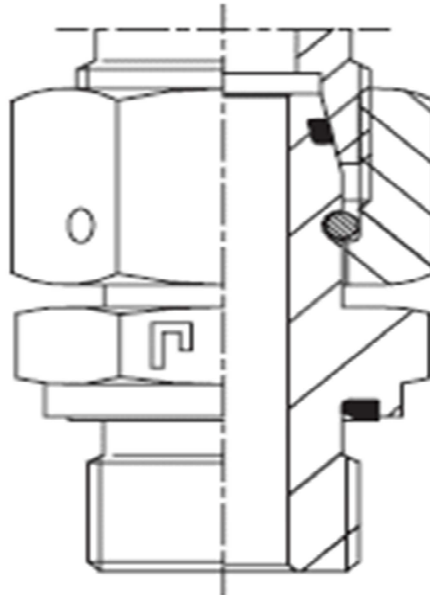
Alle waarden uitgedrukt in Nm voor de conus DIN 3861, dit zijn de aanhaalmomenten die nodig zijn voor een goede voormontage van de snijring. Uiteraard is een visuele inspectie van de voormontage noodzakelijk, controleer altijd of de snijring voor meer dan 80% in de pijp gesneden is.

Na correcte uitvoering van de voormontage, en gecontroleerd te hebben of alle componenten conform zijn, kan de eindmontage gedaan worden. Draai de moer met moersleutel aan tot een zekere weerstand wordt gevoeld, dan nog met 1/4 slag vastzetten voor de volledige montage.

Bij RVS altijd montagepasta gebruiken !

Aanhaalmomenten voor DKO-wartels

Serie	∅ pijp	schroefdraad Metrisch	Aanhaal- moment Nm
L	6	M12X1,5	20
	8	M14x1,5	35
	10	M16X1,5	40
	12	M18X1,5	45
	15	M22X1,5	55
	18	M26X1,5	110
	22	M30X2	130
	28	M36X2	200
	35	M45X2	220
S	42	M52X2	240
	6	M14x1,5	40
	8	M16X1,5	45
	10	M18X1,5	50
	12	M20X1,5	60
	14	M22X1,5	80
	16	M24X1,5	100
	20	M30X2	160
	25	M36X2	240
30	M42X2	260	
38	M52X2	350	

**Note-attentie !!**

De waarden in de tabellen zijn gebaseerd op theoretische waarden van testen door de fabrikant. Deze kunnen variëren m.b.t. toepassen op de gebruikte componenten.

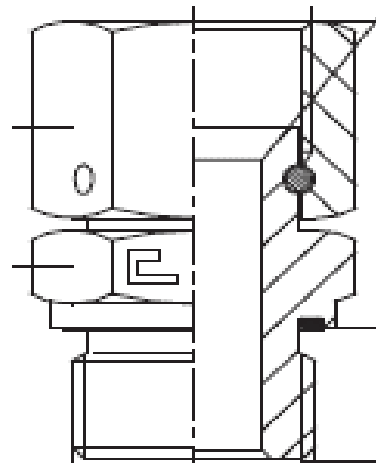
De waarden zijn voor staal en RVS !

Alle waarden uitgedrukt in Nm voor de aanhaalmomenten van de DKO wartel/moeren zijn de waarden die nodig zijn voor een goede afdichting/vastzetting.

Bij RVS altijd montagepasta gebruiken !

Aanhaalmomenten JIC wartels

Serie	Pijp metrisch	Pijp inch \emptyset	UNF/UNS UN-2A draad	Wartel	buitendr
	\emptyset			aanhaal- moment	aanhaal- moment
				Nm	Nm
Universeel	6	1/4	7/16-20	20	10
	8	5/16	1/2-20	25	20
	10	3/8	9/16-18	35	25
	12	1/2	3/4-16	60	45
	14-15-16	5/8	7/8-14	85	75
	18-20	3/4	1 1/16-12	140	115
	25	1	1 5/16-12	230	160
	30-32	1-1/4	1 5/8-12	380	240
	38	1 1/2	1 7/8-12	460	400



Note-attentie !!

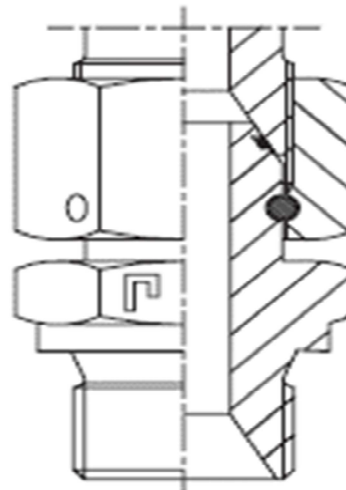
De waarden in de tabellen zijn gebaseerd op theoretische waarden van testen door de fabrikant. Deze kunnen variëren m.b.t. toepassen op de gebruikte componenten.

De waarden zijn voor staal en RVS !

Bij RVS altijd montagepasta gebruiken !

Aanhaalmomenten BSP en metrische wartels 60" dichting

Serie	BSP draad	Aanhaal- moment Nm	Metrische draad	Aanhaal- moment Nm
Universeel	G 1/8	25	M12X1,5	35
	G 1/4	65	M14X1,5	45
	G 3/8	85	M16X1,5	55
	G 1/2	150	M18X1,5	70
	G 5/8	200	M20X1,5	80
	G 3/4	260	M22X1,5	100
	G 1	320	M26X1,5	170
	G 1 1/4	500	M30X1,5	250
	G 1 1/2	600		
G 2	700			

**Note-attentie !!**

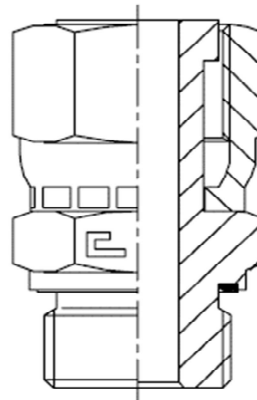
De waarden in de tabellen zijn gebaseerd op theoretische waarden van testen door de fabrikant. Deze kunnen variëren m.b.t. toepassen op de gebruikte componenten.

De waarden zijn voor staal en RVS !

Bij RVS altijd montagepasta gebruiken !

Aanhaalmomenten ORFS wartels

Serie	Pijp metrisch Ø	Pijp inch Ø	UNF/UNS UN-2A draad	Wartel aanhaal- moment Nm
Universeel	6	1/4	9/16-18	25
	8-10	5/16-3/8	11/16-16	40
	12	1/2	13/16-16	55
	14-15-16	5/8	1-14	60
	18-20	3/4	1 3/16-12	90
	22-25	7/8-1	1 7/16-12	125
	28-30-32	1 1/4	1 11/16-12	170
	35-38	1 1/2	2-12	200



Note-attentie !!

De waarden in de tabellen zijn gebaseerd op theoretische waarden van testen door de fabrikant. Deze kunnen variëren m.b.t. toepassen op de gebruikte componenten.

De waarden zijn voor staal en RVS !

Bij RVS altijd montagepasta gebruiken !